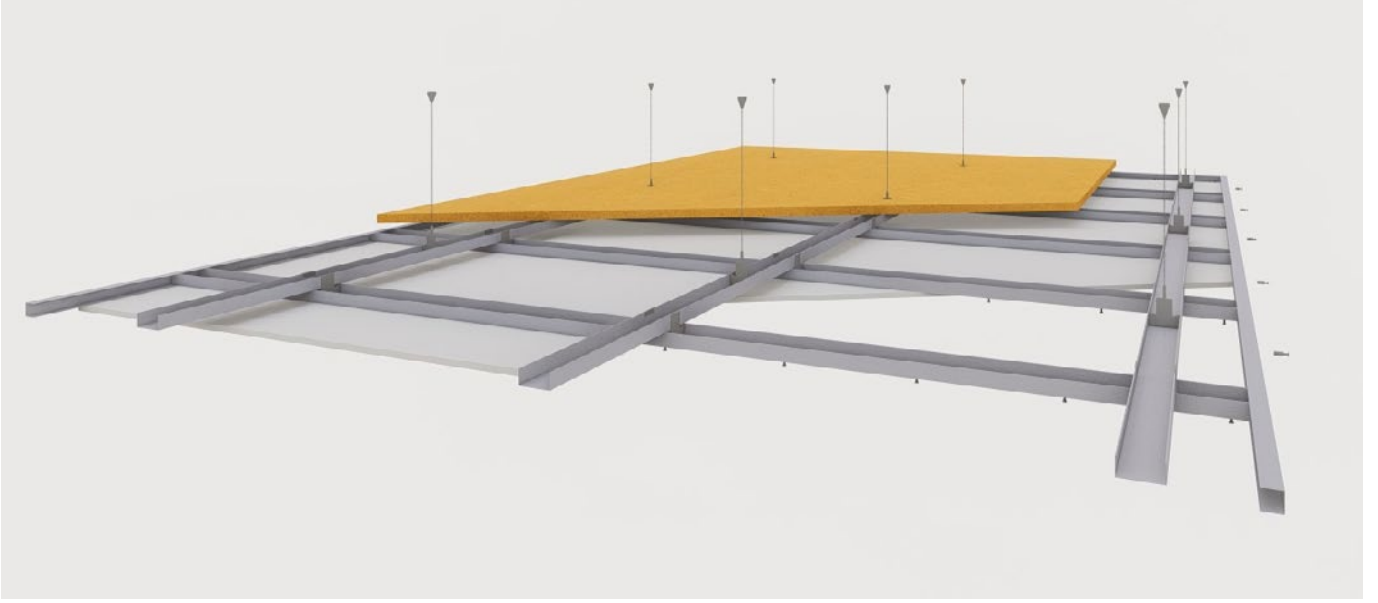


ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN



Askı sistemi ile mevcut döşemeye sabitlenmiş iskelete Intreme/Intreme Fit Ultralight vidalanması ile oluşturulan asma tavan sistemidir.

ÖZELLİKLER

- Bina hareketleri ile uyumlu, esnek ve hafif bir tavan kaplama sistemi oluşturulmasına olanak sağlar. Mevcut döşeme ile asma tavan arasında kalan boşluktan her türlü tesisat geçirilmesine ve gerektiğinde müdahale edilmesine olanak sağlar.
- Mevcut döşeme ile asma tavan arasında oluşan boşluğa yalıtım malzemesi kullanılmasına ve yüksek ses ve ısı yalıtımına olanak sağlar.
- Seçilen uygun alçı plaka çeşidi ile yüksek yangın dayanımına olanak sağlar.

KULLANIM ALANLARI

- Konutlar
- Kafe ve Restoranlar
- İş ve Alışveriş Merkezleri
- Ofis Binaları
- Oteller
- Hastaneler
- Sinema, Tiyatro ve Spor Salonları
- Sanayi Yapıları

ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN

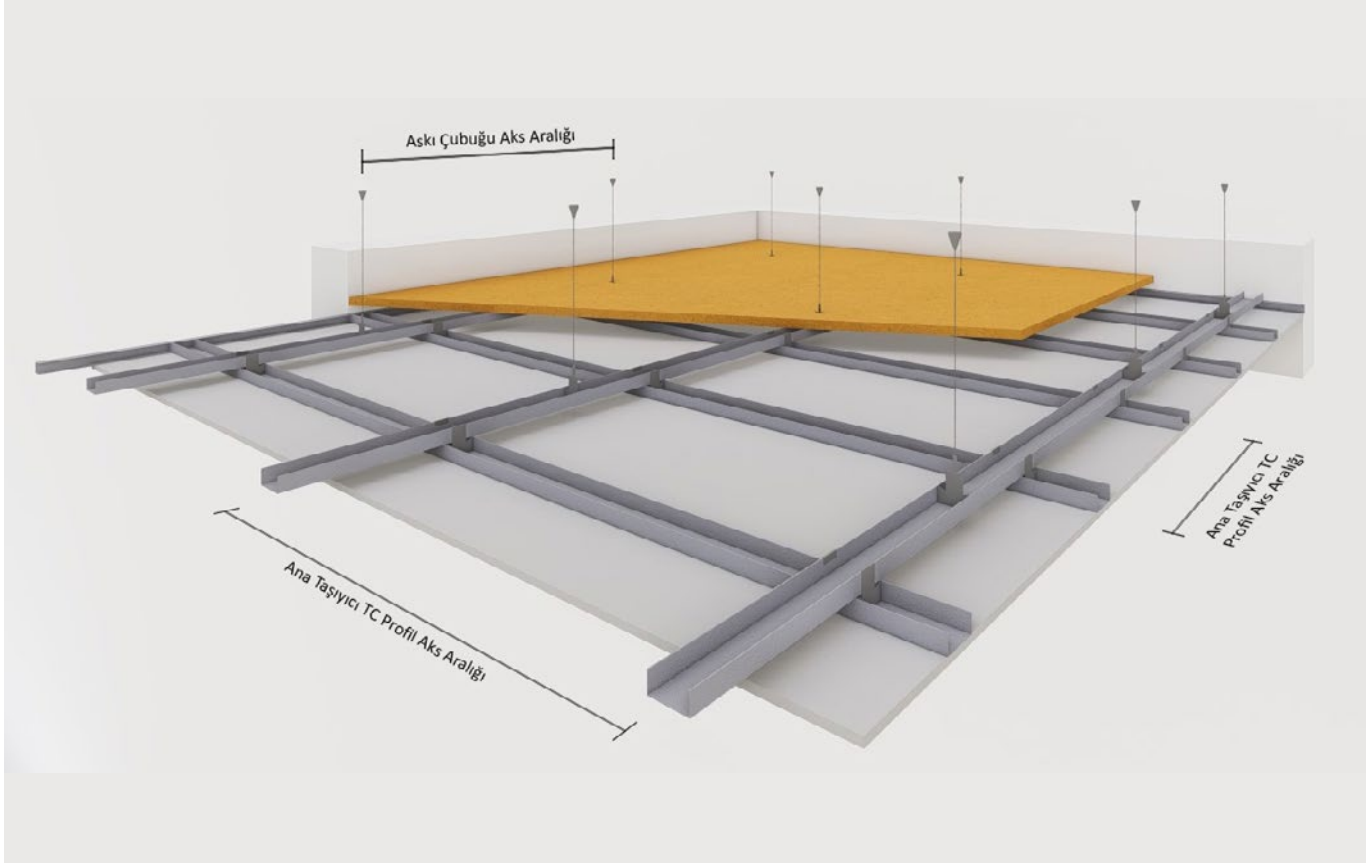
■ UYGULAMA

- Mimari plana uygun şekilde oluşturulacak olan asma tavanın kotu belirlenir. TU (Tavan U) profillerinin sabitleneceği hat duvar yüzeylerine işaretlenir.
- TU profilleri, oluşturulacak asma tavan ölçülerine göre hazırlanır ve kesilir.
- TU profilleri, yan duvarlara 60 cm aralıklarla dübel-vida kullanılarak sabitlenir.
- TC (Tavan C) profilleri ile oluşturulacak ana taşıyıcı akslarının sabitleneceği hat tavan yüzeyine işaretlenir. İlk ve son ana taşıyıcı TC profil akslarının duvardan uzaklığı en fazla 15 cm olmalıdır. Takip eden ana taşıyıcı TC profil aksları arasındaki uzaklık en fazla 110 cm olmalıdır.
- İşaretlenen hat üzerine sabitlenecek olan çelik dübellerin aks aralıkları en fazla 90 cm olmalıdır.
- Asma tavan boşluğunda yer alacak olan tesisatlar ile çelik dübellerin çakışması durumunda çelik dübeller kaydırılmalı ya da ilave çelik dübel kullanılmalıdır.
- İlk çelik dübelin duvardan uzaklığı 10 cm olmalıdır.
- Asmolen döşemelerde, çelik dübeller asmolenler arasında yer alan nervürlü kirişlere sabitlenir.
- Asma tavan kotuna göre belirlenen uygun uzunluktaki askı çubukları çelik dübellere geçirilir.
- Askı çubuğu, askı maşası yayı üzerindeki deliklerden geçirilerek takılır ve asma tavan alt kotuna göre hizalanır. Askı maşaları dik olacak şekilde ana taşıyıcı TC profiline geçirilir.
- TC profillerinin ek yerlerinde ekleme parçası kullanılır.
- Tüm askı maşaları yerleştirildikten sonra ana taşıyıcı TC profili, TU profili üzerine oturtulur. TU ile TC profilleri birbirlerine vidalanmamalıdır. TC profili mevcut duvara temas etmemelidir.
- Alçı plakaların uzun kenarı, tali taşıyıcı TC profillere dik ise, tali taşıyıcı aks aralıkları en fazla 50 cm olacak şekilde, paralel ise en fazla 40 cm olacak şekilde yerleştirilmelidir.
- Tali taşıyıcı TC profilleri TU profili içerisine geçirilir. TC ve TU profilleri birbirine sabitlenmemelidir. TC profilleri duvara temas etmemelidir.
- Tali taşıyıcı TC profillerin ana taşıyıcı TC profilleri ile kesiştiği noktalarda, klipsler tali taşıyıcı TC profillerin tırnaklarına oturacak şekilde yerleştirilir. Bükülerek ana taşıyıcı TC profillerin her iki yanından tırnaklarına tutturulur.
- Alçı plaka kaplamasına geçilmeden önce asma tavan boşluğunda yer alacak tesisat işleri bitirilir. (Elektrik, su, ses, iklimlendirme, havalandırma ve yangın önleme tesisatları vb.)
- Yalıtım malzemesi kullanılacak ise, bu malzemeler TC profillerinin üzerine yerleştirilir.
- Alçı plakalar master kullanılarak maket bıçağı ile kesilir. Maket bıçağının ucu ön yüzeydeki kartonu keserek çekirdeğe girmelidir. Kesilen yüzey üstte kalacak şekilde alçı plaka kesim yerinden el darbesi ile kırılır. Alçı plaka ters çevrilerek, arka karton bağlantısı maket bıçağı ile kesilir.
- Kesilen kenarlara ve plakaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45 derece açıyla suni pah açılmalıdır.

ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN

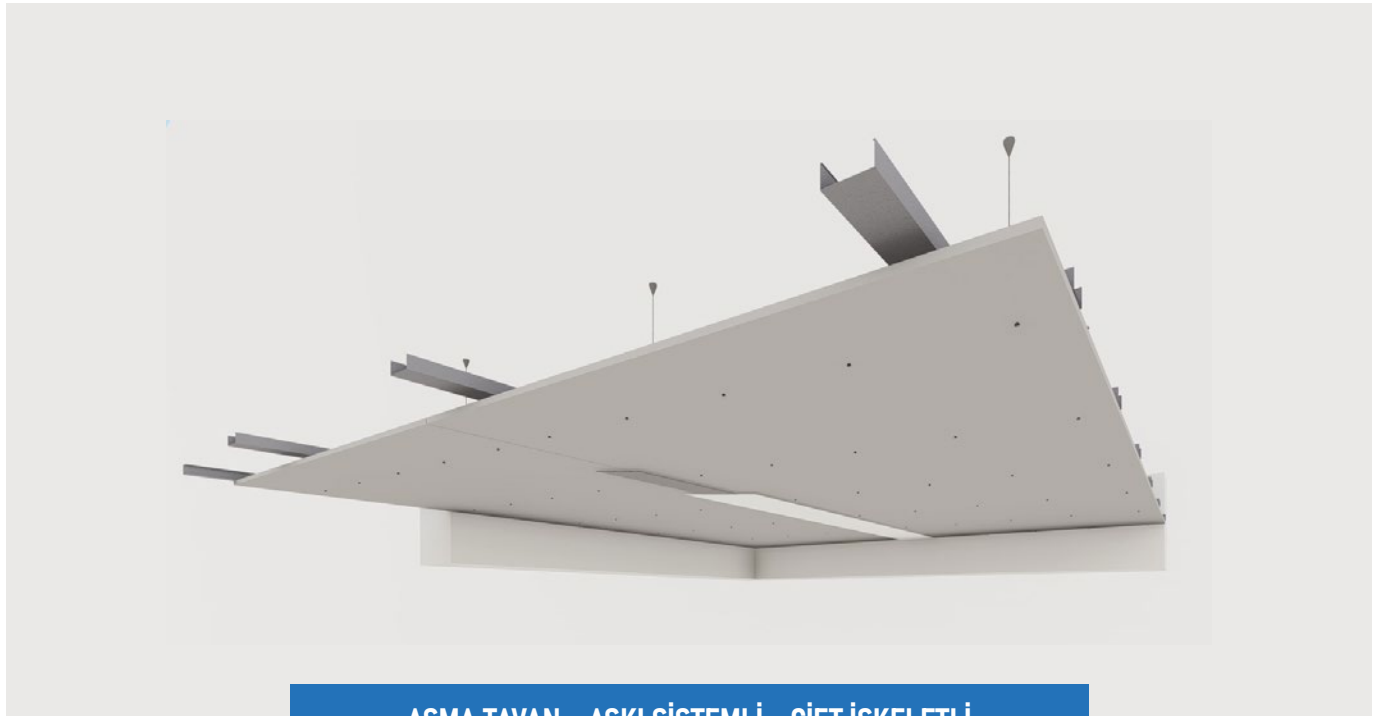
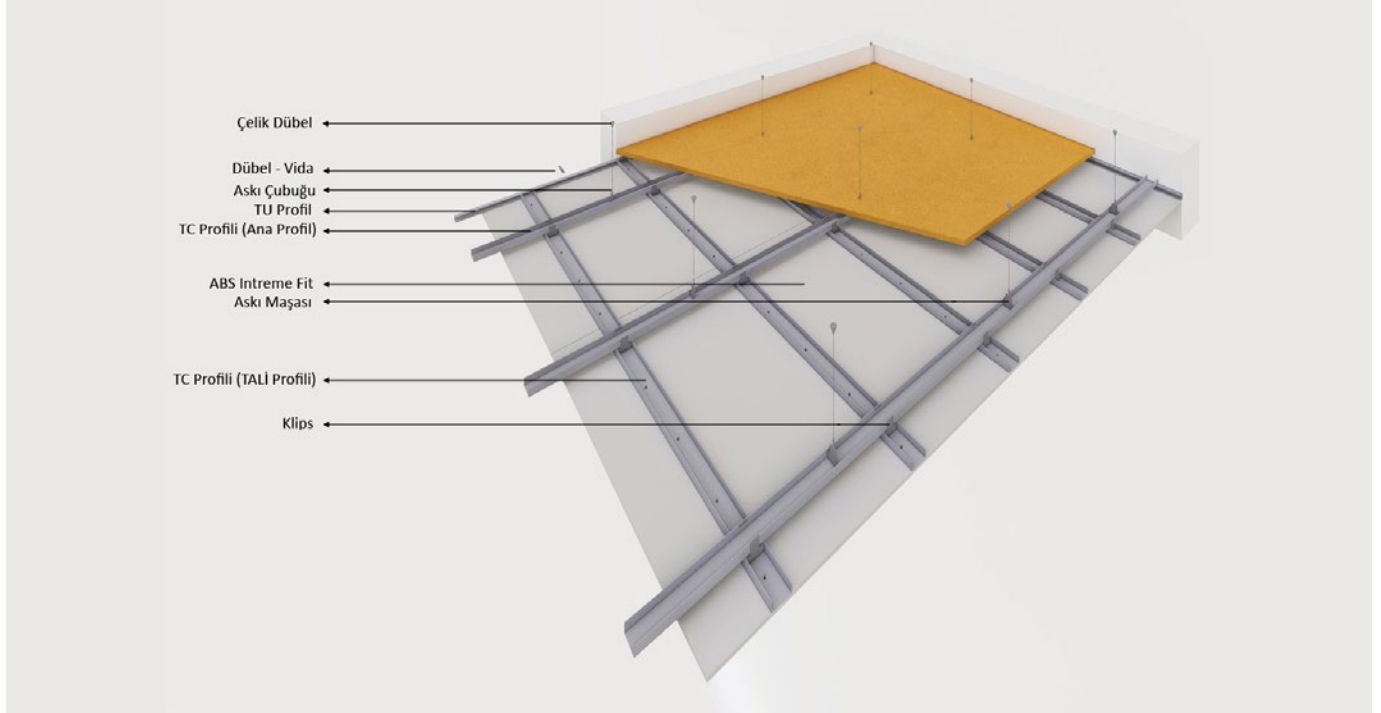
■ UYGULAMA

- Alçı plaka duvara yanaştırılarak kaplamaya başlanır. Alçı plakalar TC profillerinin kanatlarını ortalamalıdır.
- Vidaların boyu, alçı plakanın profile temas eden yüzünü en az 10 mm geçmelidir. Vidalar alçı plaka kenarına 10-15 mm mesafeden sabitlenmeli, vida başları alçı plaka kartonunu geçmemeli, alçı plaka ile hem yüz olmalıdır.
- Alçı plakalar ek yerlerinde birbirine aralık kalmayacak şekilde sabitlenmelidir. Alçı plakaların kısa kenarları aynı eksende olmamalı, en az 40 cm şaşırtılmalıdır.
- Alçı plakalar tali taşıyıcı TC profillere en fazla 30 cm (Tek kat için) aks aralığında borazan vidalar ile sabitlenmelidir.
- ABS Derz Dolgu Alçısı ile 5 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılır.
- Alçı plaka yüzeyi üzerinde çıkıntı yapan vida başları kontrol edilerek, yüzey ile hem yüz olacak şekilde tornavida ile sıkılır ve derz dolgu alçısıyla kapatılır.
- Kendinden yapışkanlı cam elyaf derz bandı derz yerlerine ortalanarak yapıştırılır. İlk kat ABS Derz Dolgu Alçısı bant üzerine ıspatula ile derz bandına temas edecek şekilde yaklaşık 10 cm genişlikte bolca sürülür ve çelik mala ile düzeltilir. En az 2 saat sonra ikinci kat ABS Derz Dolgu Alçısı çelik mala ile yaklaşık 20 cm genişlikte uygulanır.



ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN

■ MALZEME ANALİZİ



ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN

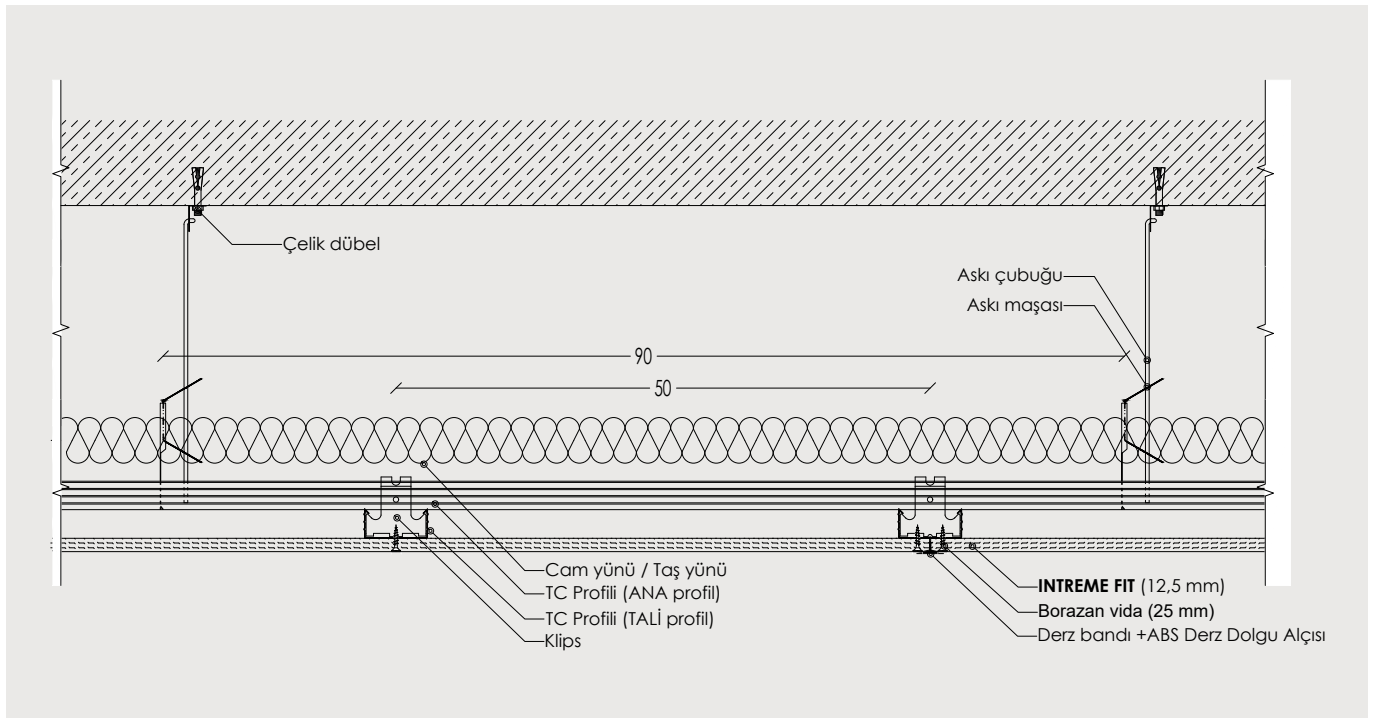
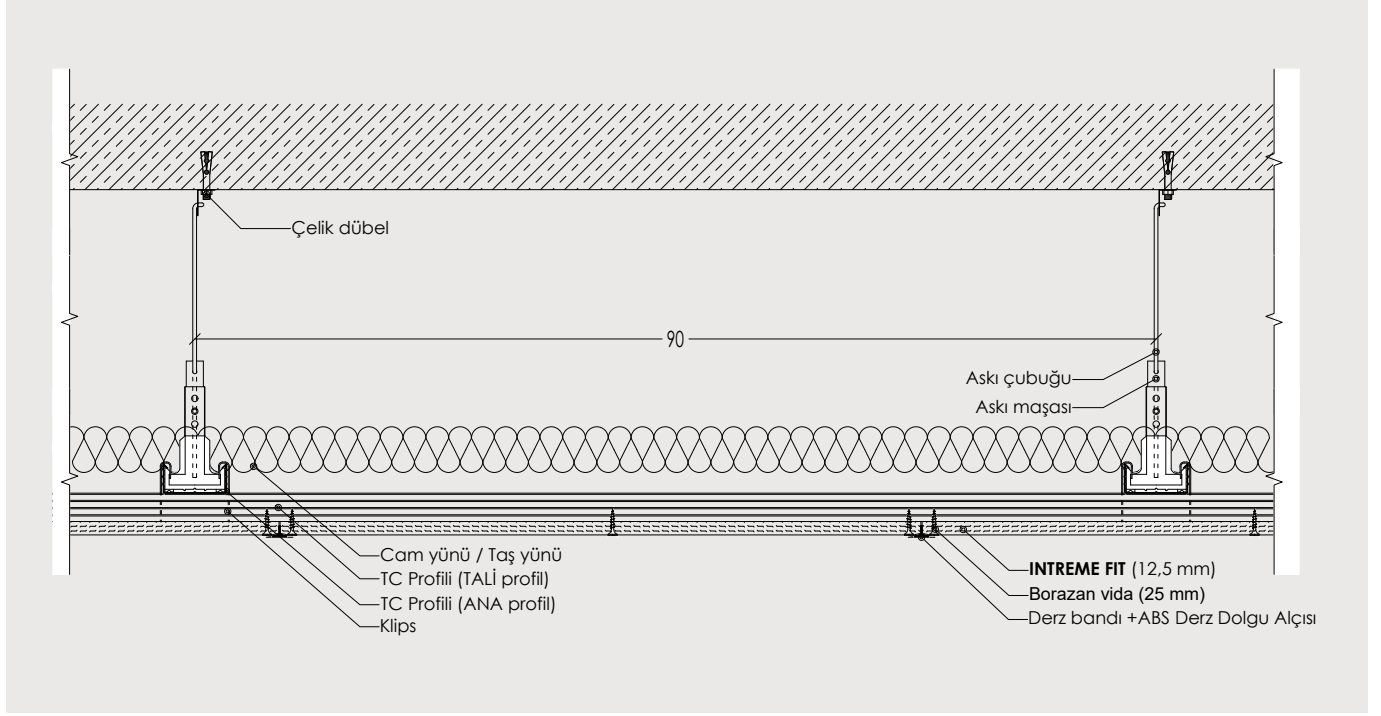
MALZEME ANALİZİ

1 m² ASMA TAVAN için %5 fire hesaba katılmıştır.
Miktarlar yaklaşık olup proje detayına göre farklılık gösterebilir.

Malzeme Adı	Tek Kat Alçı Plaka	Çift Kat Alçı Plaka
Intreme/Intreme Fit Ultralight	1,05 m ²	2,10 m ²
TU Profil	0,90 m	
TC Profil	Tali Taşıyıcı TC Profili Alçı Plaka Uzun Kenarına Dik ise	3,00 m
	Tali Taşıyıcı TC Profili Alçı Plaka Uzun Kenarına Paralel ise	3,50 m
Ekleme Parçası	1 adet	
Dübel-Vida	1 adet	
Çelik Dübel	2 adet	
Askı Çubuğu	2 adet	
Askı Maşası	2 adet	
Klips	5 adet	
Borazan Vida 3,5x25	16 adet	16 adet
Borazan Vida 3,5x38		16 adet
Derz Bandı	1,80 m	
ABS Alçı Plaka Derz Dolgu Alçısı	0,40 kg	
ABS Saten Perdah Alçısı	her 1 mm kalınlık için 1 kg/m ²	
Yalıtım Malzemesi (İsteğe Bağlı)	1,05 m ²	
Delikli köşe profili köşe bandı	Tavan Detayına Göre Değişir	

ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN

■ DETAY



ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ ASMA TAVAN

TARİF

Projesine ve detay çizimlerine göre; TS EN 14195'e uygun galvanizli çelik sacdan Tavan U-profillerinin (TU) ve Tavan C-profillerinin (TC) hazırlanması; TU profillerinin plastik dübel ve vida kullanılarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara sabitlenmesi; mevcut duvardan 10 cm mesafede ilk ana taşıyıcı ekseninin tavan yüzeyine işaretlenmesi; en fazla 110 cm arayla da ardışık eksenlerin sabitleneceği hatların işaretlenmesi; işaretlenen hatlar üzerine en fazla 90 cm arayla çelik dübellerin sabitlenmesi; askı çubuklarının çelik dübellere takılması; askı maşalarının askı çubuklarına takılması; TC profillerinin kesilmesi, TC profillerinin askı maşalarına takılarak teraziye alınması ve böylece ana taşıyıcının oluşturulması; ana taşıyıcı TC profillerine dik doğrultuda tali taşıyıcı TC profillerinin 50 cm (en fazla 60 cm) aralıklarla klips ile sabitlenmesi; TC profillerinin ek yerlerinde ekleme parçası kullanılması; TS EN 520'ye uygun Intreme/Intreme Fit Ultralight'ların TU ve TC profillerine 25 mm'lik borazan vidalarla en fazla 30 cm aralıklarla sabitlenmesi; ABS Alçı Plaka Derz Dolgu Alçısı ile 5 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması; vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması; kendinden yapışkanlı cam elyaf derz bandının alçı plaka ek yerlerine yapıştırılması; bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle bölme duvarın oluşturulması için her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile yüklenici karı ve genel giderler dahil 1 m² bedelidir.

UYARILAR

- Asma tavan köşelerinin dikliğini ve düzgünlüğünü sağlamak için köşe profili veya köşe bandı kullanılmalıdır.
- Alçı plaka ek yerlerinde derz bandı ve derz dolgu alçısı kullanılmalıdır.
- Alçı plakaların iki TC profili arasında sehim yapmaması için, alçı plakaların uzun kenarı tali taşıyıcı TC profillere paralel ise tali taşıyıcı aks aralıkları 60 cm olacak şekilde uygulanmamalıdır.
- Asma tavanı mevcut döşemeye taşıtmak üzere mutlaka çelik dübel kullanılmalıdır. Plastik dübel-vida asma tavanda meydana gelebilecek çökme riski nedeniyle kesinlikle kullanılmamalıdır.
- Askı maşalarının dik olacak şekilde ana taşıyıcı TC profiline geçirilmemesi, taşıma kapasitesini önemli ölçüde azaltır.
- Ek yükler mutlaka mevcut döşemeye taşıtırılmalıdır.

STANDARTLAR

- TS EN 520 Alçı Levhalar - Tarifler, Gereklere ve Deney Metotları
- TS EN 13963 Derz Malzemeleri - Alçı Levhalar için - Tarifler, Gereklere ve Deney Metotları
- TS EN 14195 Alçı Levha Sistemlerinde Kullanılan Metal Çerçeve Bileşenleri
- TS 1475-2 Alçı Levhalar ile Yapılan Uygulamalar - Bölüm 3: Asma Tavan Uygulama Kuralları
- TS 1475-4 Alçı Levhalar ile Yapılan Uygulamalar - Bölüm 4: Bitirme İşleri Uygulama Kuralları