

ABS SERAMİK KALIBI ALÇISI

ABS-70



TANIMI

Seramik sanayisinde kalıp alçısı olarak kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Vitrifiye üretiminde kalıp hazırlama amaçlı kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

- Kalıp içi yüzey bozukluklarından arındırılmış olmalıdır.
- Kalıptan çıkarılmayı sağlayacak uygun kalıp ayırıcı kullanılmalıdır.

UYGULAMA

Harcın hazırlanışı

- 7,0 litre su 10 kg alçı ile karıştırılarak harç haline getirilir.
- Temiz ve esnek bir kaba önce su konmalı, daha sonra ABS Seramik Kalıbı Alçısı su yüzeyini kapatacak şekilde sepelenmelidir.
- Alçının suyu emmesi beklenir ve daha sonra düşük devirli mekanik karıştırıcı ile karıştırılır harç haline getirilir.
- Hazırlanan harç 14-18 dakika içinde kullanılmalıdır.

Harcın uygulanması

- Hazırlanan harç kalıplara boşluk kalmayacak şekilde dökülür.
- Kalıbın yüzeyi boşluk kalmayacak şekilde sıyırılır.
- Harcın donması 30-37 dakikada tamamlanır.

UYARI VE ÖNERİLER

- Kalan harç tekrar karıştırılarak kullanılmamalıdır.
- Yüzeyde yapışmayı engelleyici toz, kalıp yağı vb. maddeler temizlenmelidir.
- Alçı harcı mikserle uzun süre karıştırılarak ısıtılmamalıdır. Isınan harçta erken donma görülebilir.
- +5°C'nin altındaki hava sıcaklıklarında yapıştırma işlemi yapılmamalıdır.

TÜKETİM

- (1 cm kalınlıkla) 10 kg/m²

SAKLAMA KOŞULLARI

- Kuru ortamda ambalajı açılmadan palet üstünde depolama ile raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

ABS SERAMİK KALIBI ALÇISI

ABS-74



TANIMI

Seramik sanayisinde kalıp alçısı olarak kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Vitrifiye üretiminde kalıp hazırlama amaçlı kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

- Kalıp içi yüzey bozukluklarından arındırılmış olmalıdır.
- Kalıptan çıkarılmayı sağlayacak uygun kalıp ayırıcı kullanılmalıdır.

UYGULAMA

Harcın hazırlanışı

- 7,4 litre su 10 kg alçı ile karıştırılarak harç haline getirilir.
- Temiz ve esnek bir kaba önce su konmalı, daha sonra ABS Seramik Kalıbı Alçısı su yüzeyini kapatacak şekilde sepelenmelidir.
- Alçının suyu emmesi beklenir ve daha sonra düşük devirli mekanik karıştırıcı ile karıştırılır harç haline getirilir.
- Hazırlanan harç 16-20 dakika içinde kullanılmalıdır.

Harcın uygulanması

- Hazırlanan harç kalıplara boşluk kalmayacak şekilde dökülür.
- Kalıbın yüzeyi boşluk kalmayacak şekilde sıyırılır.
- Harcın donması 35-47 dakikada tamamlanır.

UYARI VE ÖNERİLER

- Kalan harç tekrar karıştırılarak kullanılmamalıdır.
- Yüzeyde yapışmayı engelleyici toz, kalıp yağı vb. maddeler temizlenmelidir.
- Alçı harcı mikserle uzun süre karıştırılarak ısıtılmamalıdır. Isınan harçta erken donma görülebilir.
- +5°C'nin altındaki hava sıcaklıklarında yapıştırma işlemi yapılmamalıdır.

TÜKETİM

- (1 cm kalınlıkla) 10 kg/m²

SAKLAMA KOŞULLARI

- Kuru ortamda ambalajı açılmadan palet üstünde depolama ile raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

ABS SERAMİK KALIBI ALÇISI

ABS-77



TANIMI

Seramik sanayisinde kalıp alçısı olarak kullanılır.

KULLANIM ALANLARI

Vitrifiye üretiminde kalıp hazırlama amaçlı kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

- Kalıp içi yüzey bozukluklarından arındırılmış olmalıdır.
- Kalıptan çıkarılmayı sağlayacak uygun kalıp ayırıcı kullanılmalıdır.

UYGULAMA

Harcın hazırlanışı

- 7,7 litre su 10 kg alçı ile karıştırılarak harç haline getirilir.
- Temiz ve esnek bir kaba önce su konmalı, daha sonra ABS Seramik Kalıbı Alçısı su yüzeyini kapatacak şekilde sepelenmelidir.
- Alçının suyu emmesi beklenir ve daha sonra düşük devirli mekanik karıştırıcı ile karıştırılır harç haline getirilir.
- Hazırlanan harç 15-19 dakika içinde kullanılmalıdır.

Harcın uygulanması

- Hazırlanan harç kalıplara boşluk kalmayacak şekilde dökülür.
- Kalıbın yüzeyi boşluk kalmayacak şekilde sıyırılır.
- Harcın donması 30-40 dakikada tamamlanır.

UYARI VE ÖNERİLER

- Kalan harç tekrar karıştırılarak kullanılmamalıdır.
- Yüzeyde yapışmayı engelleyici toz, kalıp yağı vb. maddeler temizlenmelidir.
- Alçı harcı mikserle uzun süre karıştırılarak ısıtılmamalıdır. Isınan harçta erken donma görülebilir.
- +5°C'nin altındaki hava sıcaklıklarında yapıştırma işlemi yapılmamalıdır.

TÜKETİM

- (1 cm kalınlıkla) 10 kg/m²

SAKLAMA KOŞULLARI

- Kuru ortamda ambalajı açılmadan palet üstünde depolama ile raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

ABS SERAMİK KALIBI ALÇISI



Seramik Kalıbı Alçısı Teknik Özellikleri

	ABS-70	ABS-74	ABS-77
Su-Alçı Oranı %	70%	74%	77%
Yayılma Çapı (mm) (mikser karışımı)	200-220	210-230	210-220
Donma Başlangıcı (dk)	14,0-18,0	16,0-20,0	15,0-19
Donma Sonu (dk)	30-37	35-47	30-40
Eğilme Mukavemeti (N/mm ²) min.	2,50	2,50	2,50
Basınç Mukavemeti (N/mm ²) min.	10,00	10,00	10,00
Su Absorpsiyonu (Ağırlıkça)	38%	37%	35%
İncelik 0,2 mm (%) Elek üzeri	0,0%	0,0%	0,0%
Kuru Yüzey Sertliği (Shore D)	60	50	60

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanmadan önce talimatları okuyunuz.
Koruyucu eldiven, göz ve yüz koruyucu kullanınız.
Deri ile temas halinde bol su ile durulayınız.
Göz ile teması halinde su ile birkaç dakika dikkatlice durulayınız.
Ciltte tahriş veya kaşıntı söz konusu ise tıbbi yardım/müdahale alınız.